

Aspirateur 1250 W 20 L + Vide cendre 12L




Caractéristiques

- Poignée de transport
- Puissance : 1250 W
- Fréquence (Hz) : 50 Hz
- Alimentation : 230 V
- Aspiration (Kpa) : 15 Kpa
- Capacité de la cuve (L) : 20 L
- Tuyau (m) : 1.5 m
- Diamètre du tuyau (mm) : 35 mm
- Tube plastique 3pcs
- Filtre en mousse
- Sac collecteur
- Nombre de sac(s) : 1
- Brosse plate pour sol sec et humide
- Embout Suceur Fente
- Compartiment de rangement
- Câble d'alimentation : 2.5 m
- Longueur du câble (m) : 2.5 m

Avantages produit

- Diamètre du tuyau : 35mm
- Tuyau : 1m
- Tube aluminum : 20 cm
- Capacité de la cuve : 12L

REF :
FHA1250VC



3661602020772

